



NET
NEUE ENERGIE TECHNIK
GmbH

Moosstraße 195
A-5020 SALZBURG
TEL.: +43 / 662 / 82 87 29
FAX: +43 / 662 / 82 87 29-60
E-mail: office@neue-energie-technik.net
Internet: www.neue-energie-technik.net
ATU 33975008 FN 105634 W

Datenblatt BHKW BDP 90 für Rapsölbetrieb

BHKW	BDP 90 für Rapsölbetrieb (Angaben bis 400müM)
Betriebsweise:	netzparallel
Elektrische Leistung:	90 kW
Thermische Leistung:	110 kW
Kraftstoffverbrauch:	ca. 23 Liter
Abmessung: (L x B x H)	3000 x 1500 x 2200 mm
Gewicht:	ca. 1700 kg
Gesamtwirkungsgrad:	ca. 89,9 %

Motor:	NET BHKW BDP 6068HF 258	Generator:	STAMFORD Typ: UCI 274 C 23
Zylinderanzahl:	6/Reihe	Kühlung:	Synchron / luftgekühlt
Kraftstoff:	Rapsöl	Leistung:	160 kVA
Bauart:	Reihenmotor	Spannung:	400 V
Nenn Drehzahl:	1500 U/min	Strom:	350 A
Arbeitsverfahren:	4-Takt	Frequenz:	50 Hz
Hubraum:	6,8 Liter	Drehzahl:	1500 U/min
Nennleistung:	166kW	Schutzart:	IP 23
		Spannungsreglung:	elektronisch

Aufbau:		Abgaswärmetauscher:	Rohrsystem mit integrierten Abgaswendeln
Grundrahmen mit aufgebautem Gehäuse			
Bodenwanne			
Schwingungselastisch gelagerte Aggregateinheit		Abgastemperatureintritt:	ca. 400-550°C
Generatorkopplung durch SAE-Zwischenflansch und Scheibenkupplung, Schaltschrank im Gehäuse integriert		Abgastemperature Austritt:	ca. 120-140°C
		Heizungswassereintritt:	ca. 60°C
		Heizungswasseraustritt:	ca. 70°C
		Schallschutzkabine:	
		Schallschutzkabine aus Einzelelementen mit Spezial-Schallschutzmatten ausgekleidet. Anschlüsse hinten und oben an der Kabine, Kabelanschluß nach Kabelliste	
Anschlüsse:		Schalldruckpegel in 1 m Abstand:	ca 65 dB(A)
Abgas Durchmesser in mm	110	Heizwasservorlauftemperatur:	70-90°C
Heizungsanschluß	6/4"	Heizwasserrücklauftemperatur:	50-70°C
Kabelabgänge	Rückseite		
		Max.zulässige Kabinentemperatur:	70°C
		Max.zulässige Umgebungstemperatur:	30°C



Steuerung:

PCL1-I5-U4-L

Aggregatsteuerung für Diesel- oder Gasmotoren mit Steuerung für Generator und Netzleistungsschalter.

Funktionen: Inselbetrieb, Notstrombetrieb, Netzersatzbetrieb.

Synchronisation für 2 Synchronisierstellen.

Logiken für Überlappungssynchronisation, Umschalten und externe Bedienung der LS

Regler Frequenz und Spannung

Inselparallelbetrieb mit NET –Wechselrichtersystemlösung mit Steuerung für Batterieladung

Datenüberwachung, Fernparametrierung, Fernstart und Option Telefon oder Netzanbindung für die Datenübertragung

14 frei parametrierbare Fehlereingänge

6 Steuereingänge

2 frei parametrierbare Ausgabereleais

9 Steuerrelais

1 Messeingang: 4 - 20mA

3 Messeingänge PT100

1 Frequenz- Drehzahlmessung für Pickup- oder Tachogenerator

1 Analog-Ausgang: 0/4 - 20 mA

integrierter Generatorschutz

Zähler für kWh, Betriebsstunden, Wartungsaufwurf, Aggregatestarts,

PC-Parametrierung; Sprachenwahlmöglichkeit deutsch/englisch

Nennspannung: 400V AC, 50/60Hz

Nennstrom: 5A

Hilfsspannung: 12-24V DC

Optionen:

Pumpenset für Heizung fertig montiert

Abgaskatalysator

Rußfilter / Staubfilter

Pflanzenölpumpstation

Abgasleitung

für Winterbetrieb:

Vorwärmung Motorblock

Vorwärmung Vorfilter

Vorwärmung Kraftstofffilter

Vorwärmung Düsenleitung

Vorwärmung Düsen

Vorwärmung Kraftstoff über Motorkühlwasser

Vorwärmung des Tankinhalts

Pflanzenöltank 1000 lt inkl aller Tankarmaturen

Zahlung nach NET Liefer- und Zahlungsbestimmungen:

50% bei Bestellung

Lieferzeit gilt ab Zahlungsüberweisung auf unser Konto: Nr.: 93012979 bei Raika Alpenstr. BLZ 35240 (3 Monate bzw. nach Vereinbarung)

40% vor Lieferung nach Vorabnahme Werk Salzburg. Inbetriebnahme und Abnahme nach Aufwand.

Zahlung des Restbetrages und der Inbetriebnahme 10 Tage nach Rechnungsdatum abzüglich 2% Skonto

Garantie der Anlage: gewähren wir nur im Rahmen eines NET – Servicevertrages auf max. 1 Jahr oder 4000 Betriebsstunden. In einem Vollwartungsvertrag auf 3 Jahre ist ein eventuell auftretender Defekt berücksichtigt, das Material wird dafür gestellt.

Technische Änderungen vorbehalten